

**meccanocar Silicone acétique 411 00 05100-2636-Noir 280 ml - 411 00 05150-2636/310-Noir 310 ml - 411 00 05200-2637-Blanc 280 ml - 411 00 05250-2637/310-Blanc 310 ml - 411 00 05300-2638-Transparent 280 ml - 411 00 05350-2638/310-Transparent 310 ml – 411 00 15970-3295-Ivoire RAL 1013 310ml**

### CARACTÉRISTIQUES

La silicone acétique Meccanocar, est un produit de scellage à la silicone à base de Silopren Bayer, à réticulation acétique.

Durcit très rapidement et possède une résistance exceptionnelle aux rayons ultraviolets et aux agents atmosphériques.

La silicone acétique Meccanocar a une résistance au vieillissement supérieure à tout autre produit de scellage à base de résines sans silicone ; vingt ans après l'application on ne remarque aucune microfissure ni trace de poudrage. Indiqué pour le contact avec l'eau potable.

Excellente adhérence également sans primer sur le verre, les surfaces en porcelaine ou émaillées et bonne adhérence sur la plupart des supports non poreux. Son module élastique est élevé.

### DOMAINES D'UTILISATION

Grâce à la rapidité de durcissement à froid et au module élastique élevé, il est indiqué pour le scellage et le collage statique d'éléments en verre dans les différentes applications du verre: fenêtres, vitres, béton translucide, verre profilé, aquariums, objets artistiques, collecteurs solaires, accessoires pour la salle de bain.

Indiqué également pour le scellage élastique des connexions entre portes et fenêtres et les façades et pour la réparation des joints d'étanchéité des automobiles. Indiqué pour le scellage de hublots et des équipements du pont sur les embarcations, dans les caravanes et les camping-cars. Egalement utilisé sur les appareils ménagers.

OBSERVATIONS: la masse non vulcanisée irrite les yeux.

### EMPLOI

Dimensionnement du joint: profondeur minimum = 6 mm.

Pour des épaisseurs jusqu'à 10 mm, la profondeur doit être égale à l'épaisseur du joint et quoi qu'il en soit non inférieure à 6 mm.

Pour des épaisseurs de 10 à 20 mm = au moins 10 mm.

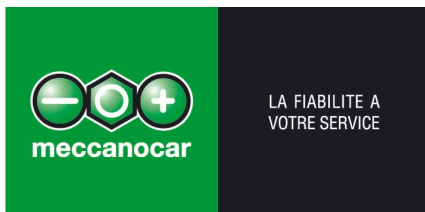
Pour des épaisseurs de plus de 20 mm = au moins la moitié de l'épaisseur.

- Les flancs du joint doivent être propres, dégraissés et secs. Dans les joints de dilatation profonds, tamponner avec des profilés expansés rigides, avant de sceller.
- Tendre un ruban adhésif le long des flancs du joint.
- Introduire la cartouche dans le pistolet, l'ouvrir, visser le bec et couper la pointe de façon à obtenir une ouverture suffisante.
- Injecter beaucoup de colle de scellage.
- Lisser avec une spatule humide 5 minutes après l'application en exerçant une certaine pression de façon à éliminer les vides d'air.
- Enlever le ruban adhésif.

Nettoyage des outils: avec des solvants à l'état plastique du produit de scellage; uniquement mécanique après le durcissement à froid.

La silicone acétique Meccanocar répond à la certification MPA de conformité contrôlée aux normes ISO 11600 qui garantissent les valeurs des performances d'une colle de scellage à la silicone, et est par conséquent en mesure de fournir les meilleurs éléments qualitatifs pour une réussite optimale du travail.

La silicone acétique Meccanocar Classe 20 LM (secondo ISO 11600) est en effet testé d'après:



- **ISO 7839:** détermination de la reprise élastique.
- **ISO 7390:** détermination de la résistance au point de glissement.
- **ISO 8339:** déterminations des propriétés de tension.
- **ISO 8340:** détermination des propriétés de tension avec traction prolongée.
- **ISO 9047:** détermination des propriétés d'adhérence et cohésion aux hautes et basses températures.
- **ISO 10563:** détermination de la variation du volume après le traitement thermique.
- **ISO 10590:** détermination des propriétés adhésives après immersion dans l'eau avec une traction prolongée.
- **ISO 11431:** détermination des propriétés adhésives et cohésives sur le verre après l'action des rayons UV en immersion.
- **ISO 11432:** détermination de la déformation après compression, indice de comportement élastique.

**TABLEAU INDICATIF DES CONSOMMATIONS**

Joint Épaisseur X profondeur mm	Consommation au mètre linéaire	Mètres linéaires réalisés avec une cartouche
6 X 6	36 ml	8,7
8 X 8	64 ml	4,9
10 X 10	100 ml	3,1
15 X 10	150 ml	2,1
20 X 10	200 ml	1,5

#### STOCKAGE

La silicone acétique Meccanocar doit être emmagasinée dans un milieu sec et frais. Dans ces conditions, la stabilité au stockage est d'au moins 15 mois.

N.B. Conserver les cartouches partiellement vides pendant environ 3 mois si elles sont bien fermées.

#### EMBALLAGES

Cartouches en PE de 280 et 310 ml

#### DONNÉE TECHNIQUES

- |  |                      |
|--|----------------------|
| ➤ Masse volumique (UNI 8490):  | 1,30 g/ml            |
| ➤ Température d'application:   | De -15°C à +60°C     |
| ➤ Temps de filmation à 0°:   | Env. 45 minutes      |
| ➤ Temps de filmation à 23°:  | Env. 5 minutes.      |
| ➤ Vitesse de durcissement à froid de l'extérieur vers l'intérieur à 23 °C: | Env. 3,5 mm en 24 h. |
| ➤ Température d'exercice:  | De -50°C à +200°C    |
| ➤ Dureté Shore à (DIN 53505):  | Env. 25              |
| ➤ Allongement pourcentage à rupture (DIN 53504):                           | Env. 450%.           |
| ➤ Résistance à rupture pour traction (DIN 53504):                          | Env. 1,30 Mpa.       |
| ➤ Module élastique au 100%:  | Env. 0,35 Mpa.       |
| ➤ Allongement élastique d'exercice:  | 25%.                 |
| ➤ Résistance aux acides:   | Excellente.          |
| ➤ Résistance aux bases:  | Excellente.          |
| ➤ Odeur après réification:   | Nulle.               |