



LA FIABILITE A  
VOTRE SERVICE

CONSOMMABLES ET EQUIPEMENTS D'ATELIERS POUR LES PROFESSIONNELS DE LA MECANIQUE ET DU BATIMENT

DATE DE COMPILATION: 27/06/2006

Electrodes pour acier inox 316- Fiche de données de sécurité - Page 1 de 4.

## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

# ELECTRODES INOX 316

Cod. 402 00 02400-216-2X300 mm.  
Cod. 402 00 02410-217-2.5X300 mm.

### IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

**NOM DU PRODUIT:** ELECTRODES POUR SOUDURE MANUELLE.

**TYPE DU PRODUIT:** Electrodes revêtus pour soudure à l'arc d'aciers inox AISI 316.

**FOURNISSEUR**

**TÉLÉPHONE EN CAS D'URGENCE:** MECCANOCAR ITALIA S.R.L.  
Capannoli (PI) 56033 Via S. Francesco 22  
-TEL. 0587/609433 (10 linee R. A.)

### 1. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTES

Les suivantes composantes sont définies selon le paragraphe 2 (a-c) de la Directive Communautaire 93/112/EC et Annexes (limites de seuil TLV selon ACGIH, classification des risques comme selon OJEC N. L314).

**Analyse du fil/âme: Acier Inox Cr/Ni.**

<b>Revêtement:</b>	<b>Poids %</b>	<b>CAS</b>	<b>TLV</b>	<b>Classe</b>
<b>Composantes</b>	<b>maximum</b>	<b>#</b>	<b>mg/m3</b>	<b>risque</b>
Fer	10	7439-89-6	5	NA
Manganèse	5	7439-96-5	0.2	NA
Nikel	5	7440-02-0	1	NA
Quartz	10	14808-60-7	0.1	NA
Chrome	10	7449-47-3	0.5	NA
Molybdène	5	7439-98-7	5	NA
Carbonate Calcium	10	1317-65-3	10	NA
Fluorures	5	7789-75-5	2.5	NA
Titane oxyde	35	13463-67-7	10	NA

### 2. INDICATIONS DES DANGERS

Eviter le contact avec les yeux ou de respirer poudres dégagées du produit.

Pour la peau le contact normalement ne présente pas des risques, mais il est cependant mieux l'éviter pour prévenir réactions allergiques.

**Limites d'exposition occupationnelle:** voir paragraphe 2.

Pendant la soudure les risques sont dus à chaleur; giclées, métal fondu et l'arc peuvent causer brûlures ou

mettre le feu.

**Radiations:** l'arc peut sévèrement dommager yeux et peau.

**Choc:** le choc par courant électrique peut tuer.

Electrodes pour acier inox 316- Fiche de données de sécurité - Page 2 de 4.

**Fumées:** la longue exposition aux fumées de soudure peut causer symptômes comme vertige, nausée, irritations de nez, gorge et yeux.

L'exposition chronique peut limiter la fonction pulmonaire.

### 3. MESURES DE PREMIER SECOURS

**Respiration:** si difficile, exposer à l'air pure et appeler le médecin.

**Yeux:** appeler le médecin pour brûlures dues à coups d'arc.

**Peau:** pour brûlures par radiations d'arc appeler un médecin.

### 4. MESURES DE LUTTE CONTRE LES INCENDIES

Aucune mesure spécifique pour le produit.

### 5. MESURES EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE.

- **Précautions individuelles :** voir section 8.
- **Précautions environnementales:** voir section 13.
- **Méthodes de nettoyage:** voir section 13.

### 6. MANIPULATION ET STOCKAGE.

**Manipulation:** éviter exposition aux fumées de soudure, aux radiations, aux giclées, au choc électrique, aux matériaux à haute température et aux poudres. Ne pas ingérer.

Manipuler avec attention pour éviter coupures ou égratignures.

**Stockage:** maintenir séparé de substances chimiques qui peuvent amorcer réactions chimiques.

### 7. CONTROLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE.

**Mesures d'art d'ingénieur:** assurer suffisante ventilation et extraction d'air dans la zone de l'arc pour tenir la zone de respiration du soudeur libre de fumées et gaz de soudure.

Maintenir le poste de travail et l'équipement de protection propres et secs.

Eviter contacts avec parts électriques découvertes et isoler chaque part conductrice.

**Equipement de protection individuelle:** utiliser le respirateur quand on soude dans espaces couverts.

Porter toujours protections pour mains, tête, yeux et corps, comme: gants, tabliers, jambières et brassards à soudure, casque/masque et chaussures de sécurité.

Tenir toujours l'équipement propre et sec.

Faire référence au DPR 303/1956 et au DPR 547/1955.

### 8. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES.

**Aspect:** solide, pas volatile.

**Odeur:** sans odeur particulière.

**Couleur:** variable.

**Format:** baguettes d'acier de diamètre de 2.00 à 2.5 mm. et longueur de 300 mm. revêtues par extrusion

## 9. STABILITE ET REACTIVITE

Ce produit est à utiliser seulement pour soudures.

**Stabilité:** est stable dans les normales conditions.

**Réactivité:** contact avec substances chimiques comme les acides pourraient produire gaz.

Les produits dangereux de décomposition comprennent les produits formés par volatilisation, réaction ou oxydation des composantes dans la liste à la section 2 et des composantes dans le métal base.

Les probables possibles constituants des fumées produites par la soudure de ce produit comprennent quelques oxydes de métaux comme fer, manganèse et chrome et autres produits gazeux comme oxydes de C, N et Ozone.

N.B. Pour les TLV relatifs aux composantes des fumées avec valeurs limite à respecter, on renvoie aux TLV de la section 2 et aux suivants :

composantes	CAS	TLV (mg/m3)
ozone	10028-15-6	0.2 TLV/C
fluorures	16984-48-8	2.5 TLV/TWA

## 10. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Respirer les fumées et les gaz de soudure peut être dangereux pour la santé.

**Toxicité aiguë:** surexposition aux fumées de soudure porte à symptômes comme nausée, vertiges, sécheresse et irritation de nez, gorge et yeux.

**Toxicité chronique:** surexposition continue aux fumées de soudure peut limiter le bon fonctionnement pulmonaire et la surexposition à Ni et Cr6+ pourrait avoir effets cancérigènes et à Mn causer troubles au système nerveux.

## 11. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Le matériel pourrait dégrader, avec le temps et par exposition aux agents atmosphériques, dans les composantes qui se produisent des consommables et des matériaux en emploi dans les procédés de soudure. Eviter de le mettre en conditions qui pourraient le porter à s'accumuler dans le terrain.

## 12. ELIMINATION

Décharger chaque produit, résidu, récipient ou enveloppe d'une façon acceptable pour l'environnement, en complet accord de toute façon avec les lois nationales et locales.

Si et où possible, utiliser procédures de recyclage. Les résidus de soudure pourraient dégrader et s'accumuler dans le terrain.

## 13. TRANSPORT

Aucune règle ou restriction internationale applicable.

## 14. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Lire et connaître les instructions du producteur relatives à la santé et à la sécurité, mises sur l'emballage. Suivre les règles nationales et locales.

Prendre, quand on soude, les précautions qui conviennent pour soi-même et les autres.

Fumées et gaz peuvent être dangereux pour la santé.

L'arc électrique peut dommager les yeux et la peau.

Le choc électrique peut tuer.

Se maintenir le plus possible avec la tête hors des fumées.  
Utiliser suffisante ventilation ou prévoir adéquate extraction des fumées dans la zone où le soudeur respire.  
Utiliser protection pour yeux, tête et corps.  
Ne pas toucher parts électriques couvertes.

N.B. La maxima exposition aux fumées de ce produit est pour une concentration de 0.5 mg/m<sup>3</sup> basée sur les contenus des métaux lourds présents.

## 15. AUTRES INFORMATIONS

### Références:

AMERICAN NATIONAL STANDARD Z49.12

"Safety in welding, cutting" publié par l'AWS AMERICAN WELDING SOCIETY 550 N.W. Lejeune Road P.O. Box 351040 MIAMI, FL 33135 U.S.A.

ACGIH: Threshold Limit Values and Biological Exposure indices 6500 Glenway Ave., Cincinnati Ohio 45211 U.S.A.

Décret Ministériel 28-01-1992.

Loi N. 256 du 29-05-1974.

Décret Président de la République 547/1955.

Décret Président de la République 303/1956.

Décret Loi N. 626 du 19-09-1994.

Fiches informations sur les fumées de l'I.I.S.

Les informations ici rapportées sont ces d'experts qualifiés. Les informations contenues dans le document sont mises à jour à la date plus haut rapportée. Etant donné que ces informations et les conditions d'emploi du produit ne sont pas sous le contrôle de notre société, c'est obligation de l'utilisateur déterminer les conditions pour l'emploi du produit en régime de sécurité.