



LA FIABILITE A
VOTRE SERVICE

CONSOMMABLES ET EQUIPEMENTS D'ATELIERS POUR LES PROFESSIONNELS DE LA MECANIQUE ET DU BATIMENT

DATE DE REDACTION: 27/06/2003

Electrodes basiques pour acier-Fiche de sécurité-Page 1 de 4.

FICHE DE SECURITE PRODUIT

ELECTRODES BASIQUES POUR ACIER

Code 402 00 00590-311-2 mm. / Code 402 00 00600-329-2,5 mm.
Code 402 00 00700-327-3,25 mm. / 402 00 07900-1902345-4 mm.

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

NOM DU PRODUIT: ELECTRODES POUR SOUDURE MANUELLE.

TYPE DE PRODUIT: Electrodes revêtus pour soudure à l'arc d'aciers au carbone.

FOURNISSEUR

NUMERO D'URGENCE: MECCANOCAR ITALIA S.R.L.
Capannoli (PI) 56033 Via S. Francesco 22
-TEL. 0587/609433 (10 lignes R.A.)

2. Composition/Informations sur les ingrédients

Les composants suivants sont définis en accord avec le paragraphe 2 (a-c) de la Directive Communautaire 93/112/EC et Annexes (limites de seuil TLV en accord avec ACGIH, classification des risques comme indiqué par OJEC N. L314).

Analyse du fil/âme: Acier au C.

Revêtement: Composants	Poids % maximum	CAS #	TLV mg/m3	Classe risque	
Fer	40	7439-89-6	5	NA	
Manganèse	5	7439-96-5	0.2	NA	
Quartz	10	14808-60-7	0.1	NA	
Carbonate de Calcium	30	1317-65-3		10	NA
Fluorures	20	7789-75-5	2.5	NA	
Oxyde de Titane	10	13463-67-7		10	NA
Silicium	5	7440-21-3		10	NA

3. INDICATION DES DANGERS

Eviter le contact avec les yeux ou la respiration des poussières engendrées par le produit.

Normalement, le contact avec la peau ne présente pas de risque, mais il vaut mieux l'éviter pour prévenir une éventuelle réaction allergique.

Limites d'exposition d'emploi: voir celles reportées au paragraphe 2.

Pendant la soudure, les risques sont dus à la chaleur; les éclaboussures, le métal fondu et l'arc peuvent provoquer des brûlures ou amorcer un incendie.

Radiations: l'arc peut endommager gravement les yeux et la peau.

Secousse électrique: la secousse électrique peut provoquer la mort.

Fumées: l'exposition prolongée aux fumées de soudure peut provoquer des symptômes tels que les vertiges, la nausée, les irritations du nez, de la gorge et des yeux.
L'exposition chronique peut limiter la fonction pulmonaire.

Electrodes basiques pour acier-Fiche de sécurité-Page 2 de 4.

4. MESURES DE PREMIER SECOURS

Respiration: si la respiration est difficile, exposer le sujet à l'air libre et appeler le médecin.

Yeux: appeler le médecin pour les brûlures dues à des coups d'arc.

Peau: pour les brûlures dérivant des radiations d'arc, appeler un médecin.

5. MESURES ANTI-INCENDIE

Aucune mesure particulière pour le produit.

6. INTERVENTIONS EN CAS DE FUITE ACCIDENTELLE

- **Précautions personnelles**: voir section 8.
- **Précautions pour l'environnement**: voir section 13.
- **Méthodes de nettoyage**: voir section 13.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation: éviter l'exposition aux fumées de soudure, aux radiations, aux éclaboussures, à la secousse électrique, aux matériaux à haute température et aux poussières. Ne pas avaler.

Manipuler avec attention pour éviter les coupures ou les rayures.

Stockage: conserver séparément des substances chimiques qui peuvent engendrer des réactions chimiques.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION PERSONNELLE

Mesures d'ingénierie: garantir une ventilation et une extraction d'air suffisantes dans la zone de l'arc pour libérer l'ambiance de travail des fumées et des gaz de soudure.

Maintenir le lieu de travail et les équipements de sécurité propres et secs.

Eviter le contact avec des parties électriques découvertes et isoler toutes les parties conductrices.

Équipements de protection personnelle: utiliser le respirateur pour les soudures dans des espaces clos.

Porter toujours les protections pour les mains, la tête, les yeux et le corps, telles que: gants, tabliers, guêtres et bras de soudure, casque/masque et chaussures de sécurité.

Garder toujours les équipements propres et secs.

Se référer au D.P.R. 303/1956 et au D.P.R. 547/1955.

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Aspect: solide, non volatil.

Odeur: sans odeur particulière.

Couleur: variable.

Format: barres en acier diamètre de 2 à 4 mm et longueur de 300 à 450 mm revêtues par extrusion.

10. STABILITE ET REACTIVITE

Stabilité: Stable en conditions normales.

Réactivité: le contact avec des substances chimiques telles que les acides peut engendrer des gaz. Les produits dangereux dérivant de la décomposition comprennent ceux engendrés par la volatilisation, réaction ou oxydation des composants énumérés dans la section 2 et des composants contenus dans le métal de base.

Les composants possibles des fumées engendrées par la soudure de ce produit comprennent certains oxydes de métaux tels que le fer, le manganèse et le chrome et d'autres produits gazeux tels que les oxydes de C, N et Ozone.

N.B. Pour les TLV relatifs aux composants des fumées avec des valeurs limite à respecter, nous renvoyons aux TLV de la section 2 et suivantes:

Composant	CAS	TLV (mg/m3)
ozone	10028-15-6	0.2 TLV/C
fluorures	16984-48-8	2.5 TLV/TWA

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Il peut être dangereux pour la santé de respirer les fumées et les gaz de soudure.

Toxicité aiguë: la surexposition aux fumées de soudure peut provoquer des symptômes tels que la nausée, les vertiges, la sécheresse et l'irritation du nez, de la gorge et des yeux.

Toxicité chronique: la surexposition continue aux fumées de soudure peut limiter la fonctionnalité pulmonaire alors que la surexposition au Ni et Cr6+ peut avoir des effets cancérigènes et celle au Mn peut causer des troubles au système nerveux.

12. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Le matériel peut se dégrader dans le temps et suite à l'exposition aux agents atmosphériques, dans les composants qui se créent à partir des matériaux consommables utilisés dans les processus de soudure. Eviter de le soumettre à des conditions susceptibles de provoquer son accumulation dans le terrain.

13. ELIMINATION

Décharger tout produit, résidu, récipient ou emballage de manière acceptable pour l'environnement, et dans tous les cas en parfait accord avec les Lois nationales et locales.

Utiliser, quand et si possible, les procédures de recyclage. Les résidus de soudure peuvent se dégrader et s'accumuler dans le terrain.

14. TRANSPORT

Aucune norme ou restriction internationale applicable.

15. INFORMATIONS SUR LA REGLEMENTATION

Lire et connaître les instructions du producteur relatives à la santé et à la sécurité indiquées sur l'emballage. Respecter les Normes nationales et locales.

Pendant la soudure, prendre toutes les précautions nécessaires pour soi et pour les autres.

Les fumées et les gaz peuvent être dangereux pour la santé.

L'arc électrique peut endommager les yeux et la peau.

La secousse électrique peut provoquer la mort.

Garder le visage le plus loin possible des fumées.

Garantir une ventilation suffisante et une extraction des fumées adéquate dans l'ambiance de travail du soudeur. Utiliser des protections pour les yeux, la tête et le corps.

N.B. L'exposition maximum aux fumées de ce produit est pour une concentration de 0.5 mg/m³ basée sur les contenus des métaux lourds présents.

16. AUTRES INFORMATIONS

Références:

AMERICAN NATIONAL STANDARD Z49.12

“Safety in welding, cutting” publié par AWS AMERICAN WELDING SOCIETY 550 N.W. Lejeune Road P.O. Box 351040 MIAMI, FL 33135 U.S.A.

ACGIH: Threshold Limit Values and Biological Exposure indices 6500 Glenway Ave., Cincinnati Ohio 45211 U.S.A.

Décret Ministériel 28-01-1992.

Loi N. 256 du 29-05-1974.

Décret du Président de la République 547/1955.

Décret du Président de la République 303/1956.

Décret de Loi N. 626 du 19-09-1994.

Fiches informations sur les fumées de l'I.I.S.

Les informations reportées dans cette fiche proviennent d'experts qualifiés. Les informations contenues dans ce document ont été mises à jour à la date indiquée ci-avant. Etant donné que l'usage de ces informations et que les conditions d'utilisation du produit ne sont pas sous le contrôle de notre société, l'utilisateur a l'obligation de définir les conditions pour l'usage du produit en toute de sécurité.